

Αριθμός Πρακτικού 27
Της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Κορινθίων
Της 13-7-2021

Η Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κορινθίων, που αποτελείται από τους κ.κ.: 1)Βασίλειο Νανόπουλο, Δήμαρχο Κορινθίων, ως Πρόεδρο, 2)Ζαχαριά Σπυριδωνα, Αντιδήμαρχο Παιδείας, Πολιτισμού, Κοινωνικής Πολιτικής και Αλληλεγγύης, 3)Μπίτζιο Δημήτριο, Αντιδήμαρχο Καθαριότητας, 4)Κόλλια Κωνσταντίνα, Δημοτική Σύμβουλο, 5)Πούρο Γεώργιο, Δημοτικό Σύμβουλο, 6)Πνευματικό Αλέξανδρο, Δημοτικό Σύμβουλο, 7)Ταγαρά Βασίλειο, Δημοτικό Σύμβουλο, 8)Σταυρέλη Νικόλαο, Δημοτικό Σύμβουλο, και 9)Κορδώση Χρήστο, Δημοτικό Σύμβουλο, ως μέλη, σύμφωνα με τις α)με αριθμό 342/2019 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου Κορινθίων περί εκλογής μελών της Οικονομικής Επιτροπής για την περίοδο 2019 - 2021 και β)με αριθμό 30467/4-9-2019 απόφαση Δημάρχου Κορινθίων περί ορισμού Αντιδημάρχων στην Οικονομική Επιτροπή και στην Επιτροπή Ποιότητας Ζωής, και σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 1, παρ.1. «Δημόσιες υπηρεσίες» της υπ' αριθ. Δ1α/Γ.Π. οικ. 41332/02-7-2021(ΦΕΚ 2879/02.07.2021 τεύχος Β') Κ.Υ.Α «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας για το διάστημα από τη Δευτέρα, 5 Ιουλίου 2021 και ώρα 6:00 έως και τη Δευτέρα, 12 Ιουλίου 2021 και ώρα 6:00», την υπ' αριθ. πρωτ. ΔΙΔΑΔΦ.69141οικ.1387-25.01.2021 και την υπ' αριθ. 426/ΑΠ77233/13-11-2020 εγκύκλιο του Υπουργείου Εσωτερικών, συνεδρίασε μέσω τηλεδιάσκεψης σήμερα την 13^η Ιουλίου 2021, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00, σε τακτική συνεδρίαση και ύστερα από την υπ' αριθ. πρωτ. 19169/09-07-2021 πρόσκληση του Προέδρου της, που κοινοποιήθηκε νόμιμα και εμπρόθεσμα σε κάθε ένα από τα μέλη της (τακτικά και αναπληρωματικά), για να συζητήσει και να πάρει αποφάσεις για τα θέματα της ημερήσιας διάταξης.

Στην συνεδρίαση προσκλήθηκαν με την ίδια πρόσκληση και οι Πρόεδροι των Κοινοτήτων του Δήμου Κορινθίων.

Επειδή ο κ.Κορδώσης Χρήστος, τακτικό μέλος της Οικονομικής Επιτροπής εκ της μειοψηφίας, εκλεγμένο με την υπ' αριθμ. 342/2019 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου Κορινθίων, με το υπ' αριθμ. πρωτ. 17002/19-6-2020 έγγραφό του δήλωσε την ανεξαρτητοποίησή του από την δημοτική παράταξη της μειοψηφίας «Δύναμη Εξέλιξης», και έως την αντικατάστασή του παίρνει την θέση του, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 7 του άρθρου 74 του Ν.3852/10, όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει, με την σειρά εκλογής της αριθ. 342/2019 απόφασης Δημοτικού Συμβουλίου το αναπληρωματικό μέλος κ.Πλατής Σπυριδων, ο οποίος και κλήθηκε νόμιμα με την ως άνω πρόσκληση.

Στην συνεδρίαση αυτή, σε σύνολο εννέα (9) μελών ήταν παρόντα επτά (7) μέλη και έτσι υπήρχε νόμιμη απαρτία.

Παρόντες

1)Νανόπουλος Βασίλειος, Πρόεδρος, 2)Μπίτζιος Δημήτριος, 3)Κουτσογκίλας Θεμιστοκλής (αναπληρώνει το τακτικό μέλος Κόλλια Κωνσταντίνα), 4) Πούρος Γεώργιος, 5)Πνευματικός Αλέξανδρος, 6)Σταυρέλης Νικόλαος, 7)Πλατής Σπυρίδων

Απόντες

1) Ζαχαριάς Σπυρίδων (συνδέθηκε κατά την συζήτηση του 1^{ου} θέματος της ημερήσιας διάταξης),
2)Ταγαράς Βασίλειος.

Ο Πρόεδρος, αφού διαπίστωσε απαρτία, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

ΑΠΟΦΑΣΗ 307^η: Ο Πρόεδρος εισηγούμενος το 6^ο θέμα της ημερήσιας διάταξης «**Εξειδίκευση πίστωσης στον δημοτικό προϋπολογισμό έτους 2021 για την Διοργάνωση εκδήλωσης εορτασμού της επετείου της Μάχης των Δερβενακίων (25.7.2021)**», θέτει υπόψη των μελών της Επιτροπής την υπ' αριθ. πρωτ. 19149/9-7-2021 εισήγηση του Τμήματος Πολιτισμού & Αθλητισμού της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου, η οποία έχει ως εξής:

Θέμα: Πρωτογενές αίτημα για διοργάνωση εκδήλωσης εορτασμού της επετείου της Μάχης των Δερβενακίων.

Σχετ. Η υπ' αριθ. πρωτ. 13368/21.5.2021 (ΑΔΑ: 65Δ2ΩΛ7-9ΧΩ) απόφαση ορισμού Αντιδημάρχου Παιδείας, Πολιτισμού, Κοινωνικής Πολιτικής και Αλληλεγγύης

Στα πλαίσια του εορτασμού των διακοσίων χρόνων από την Επανάσταση του 1821 και με αφορμή την επέτειο της ιστορικής μάχης των Δερβενακίων, ο Δήμος Κορινθίων πρόκειται να υλοποιήσει μια σειρά δράσεων με στόχο την ενίσχυση της αναγνώρισης της περιοχής, που διαδραμάτισε κομβικό ρόλο στην εξέλιξη της Ελληνικής Επανάστασης. Η περιοχή των στενών των Δερβενακίων, όπου έλαβε χώρα η μάχη στις 26 Ιουλίου 1822, έχει χαρακτηριστεί ως ιστορικός τόπος και η αναγνώριση αυτή, προσδίδει προστιθέμενη αξία στην περιοχή και καταδεικνύει τον πλούτο της πολιτιστικής κληρονομιάς που διαθέτει. Ο Δήμος μας πρόκειται να διοργανώσει σημαντικές εκδηλώσεις αφύπνισης της ιστορικής και εν γένει της πολιτιστικής συνείδησης της τοπικής αλλά και της ευρύτερης κοινωνίας, με αφορμή τη φετινή επέτειο της μάχης των Δερβενακίων, στα πλαίσια των οποίων θα γίνει αναγγελία νέων δράσεων και έργων για την επέτειο του 2022 που συμπίπτει με τα 200 χρόνια από τη Μάχη των Δερβενακίων.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω, ο Δήμος μας πρόκειται να εγκαταστήσει ανάγλυφο χάρτη της περιοχής της μάχης των Δερβενακίων, στο κτίριο του Παλαιού Δημοτικού Σχολείου Αγίου Βασιλείου, ώστε να είναι δυνατή η προβολή πάνω σε αυτόν, μέσω κατάλληλου προβολέα, του χρονοδιαγράμματος και της απεικόνισης της μάχης αλλά και των σχεδιασμένων και ανοιγμένων μονοπατιών της περιοχής. Για την υλοποίηση της εκδήλωσης που θα πραγματοποιηθεί την 25.7.2021, στο Παλαιό Δημοτικό Σχολείο Αγ. Βασιλείου, εισηγούμαστε την κάλυψη των ακόλουθων δαπανών:

1. Προετοιμασία παραγωγής ανάγλυφου χάρτη της περιοχής της μάχης των Δερβενακίων και της προβολής mapping πάνω στον χάρτη, ποσού έως 2.604,00€ με ΦΠΑ.
2. Κατασκευή μεταφορά και τοποθέτηση τρισδιάστατου χάρτη από mdf διαστάσεων τρισδιάστατου χάρτη με πλάτη από mdf διαστάσεων 2,20m x 3,00m x 0,40m, ποσού έως 3.286,00 € με ΦΠΑ.
3. Ηχητική –φωτιστική κάλυψη και υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης της εκδήλωσης, ποσού έως 744,00€ με ΦΠΑ.

4. Προμήθεια και τοποθέτηση κορνίζας σε γκραβούρες με ήρωες της Ελληνικής Επανάστασης που θα τοποθετηθούν στο Παλαιό Δημοτικό Σχολείο Αγ. Βασιλείου, ήτοι δέκα (10) τεμάχια, ποσού έως 280,36€ με ΦΠΑ.

Τα προς προμήθεια είδη/οι αιτούμενες υπηρεσίες εμπίπτουν αντίστοιχα στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου Δημοσίων Συμβάσεων (CPV):

1. 72212326-0 Υπηρεσίες ανάπτυξης λογισμικού χαρτογράφησης
2. 45255400-3 Εργασίες κατασκευών
3. 92370000-5 Υπηρεσίες τεχνικών ήχου
4. 39298200-9 Κορνίζες για πίνακες

Οι ανωτέρω δαπάνες συνολικού ποσού έως **6.914,36 €** με Φ.Π.Α. θα βαρύνουν την εγγεγραμμένη στον προϋπολογισμό έτους 2021 πίστωση με ΚΑ 15/6471.0001 και τίτλο «Πολιτιστικές Εκδηλώσεις».

Παρακαλούμε:

α) για την απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής σχετικά με την εκδήλωση εορτασμού της επετείου της Μάχης των Δερβενακίων και την εξειδίκευση της πίστωσης ποσού έως 6.914,36€ συμπτ. Φ.Π.Α. στο Δημοτικό Προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2021 και στον ΚΑ 15/6471.0001 και
β) για περαιτέρω ενέργειες των υπηρεσιών στις οποίες κοινοποιείται το παρόν.

Κατόπιν του ανωτέρω, ο Πρόεδρος προτείνει την διοργάνωση των ως άνω αναφερομένων εκδηλώσεων και την εξειδίκευση της πίστωσης ποσού 6.914,36€ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.) στον Δημοτικό Προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2021 και τον Κ.Α. 15/6471.0001 με τίτλο «Πολιτιστικές εκδηλώσεις», προκειμένου για την κάλυψη των κάτωθι δαπανών :

1. Προετοιμασία παραγωγής ανάγλυφου χάρτη της περιοχής της μάχης των Δερβενακίων και της προβολής mapping πάνω στον χάρτη, ποσού έως 2.604,00€ με ΦΠΑ.
2. Κατασκευή μεταφορά και τοποθέτηση τρισδιάστατου χάρτη από mdf διαστάσεων τρισδιάστατου χάρτη με πλάτη από mdf διαστάσεων 2,20m x 3,00m x 0,40m, ποσού έως 3.286,00 € με ΦΠΑ.
3. Ηχητική –φωτιστική κάλυψη και υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης της εκδήλωσης, ποσού έως 744,00€ με ΦΠΑ.
4. Προμήθεια και τοποθέτηση κορνίζας σε γκραβούρες με ήρωες της Ελληνικής Επανάστασης που θα τοποθετηθούν στο Παλαιό Δημοτικό Σχολείο Αγ. Βασιλείου, ήτοι δέκα (10) τεμάχια, ποσού έως 280,36€ με ΦΠΑ,

σύμφωνα και με την εισήγηση της αρμόδιας υπηρεσίας.

Η Οικονομική Επιτροπή, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και έχοντας υπόψη την ανωτέρω εισήγηση του Προέδρου, την εισήγηση της αρμόδιας υπηρεσίας, τις διατάξεις του άρθρου 72 του Ν.3852/2010, όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει, καθώς και όλες τις σχετικές ισχύουσες διατάξεις

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

A.- Την διοργάνωση εκδηλώσεων από το Δήμο Κορινθίων στα πλαίσια του εορτασμού των διακοσίων χρόνων από την Επανάσταση του 1821 και με αφορμή την επέτειο της ιστορικής μάχης

των Δερβενακίων και συγκεκριμένα εγκατάσταση ανάγλυφου χάρτη της περιοχής της μάχης των Δερβενακίων, στο κτίριο του Παλαιού Δημοτικού Σχολείου Αγίου Βασιλείου, ώστε να είναι δυνατή η προβολή πάνω σε αυτόν, μέσω κατάλληλου προβολέα, του χρονοδιαγράμματος και της απεικόνισης της μάχης αλλά και των σχεδιασμένων και ανοιγμένων μονοπατιών της περιοχής, για την υλοποίηση της εκδήλωσης που θα πραγματοποιηθεί την 25.7.2021, στο Παλαιό Δημοτικό Σχολείο Αγ. Βασιλείου.

Β.- Εξειδικεύει την πίστωση ποσού 6.914,36€ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.) στον Δημοτικό Προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2021 και τον Κ.Α. 15/6471.0001 με τίτλο «Πολιτιστικές εκδηλώσεις», προκειμένου για την κάλυψη των κάτωθι δαπανών :

1. Προετοιμασία παραγωγής ανάγλυφου χάρτη της περιοχής της μάχης των Δερβενακίων και της προβολής mapping πάνω στον χάρτη, ποσού έως 2.604,00€ με ΦΠΑ.
2. Κατασκευή μεταφορά και τοποθέτηση τρισδιάστατου χάρτη από mdf διαστάσεων τρισδιάστατου χάρτη με πλάτη από mdf διαστάσεων 2,20m x 3,00m x 0,40m, ποσού έως 3.286,00 € με ΦΠΑ.
3. Ηχητική –φωτιστική κάλυψη και υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης της εκδήλωσης, ποσού έως 744,00€ με ΦΠΑ.
4. Προμήθεια και τοποθέτηση κορνίζας σε γκραβούρες με ήρωες της Ελληνικής Επανάστασης που θα τοποθετηθούν στο Παλαιό Δημοτικό Σχολείο Αγ. Βασιλείου, ήτοι δέκα (10) τεμάχια, ποσού έως 280,36€ με ΦΠΑ,

όπως ακριβώς και αναλυτικά αναφέρεται στο ιστορικό της παρούσης.

Αφού έγινε η σύνταξη του ανωτέρω πρακτικού υπογράφεται όπως ο Νόμος ορίζει.

Η ανωτέρω απόφαση έλαβε αύξοντα αριθμό 27/307/2021.-

Ακριβές απόσπασμα

Κόρινθος, 14-7-2021

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΝΑΝΟΠΟΥΛΟΣ